

НЕФТЬЭКОР® эмаль

Эмаль эпоксидная двухупаковочная
(ТУ 2312-006-23394220-2005)

НАЗНАЧЕНИЕ Для защиты от коррозии стальных поверхностей, эксплуатирующихся в условиях воздействия сырой нефти, авиационных и автомобильных топлив, смазочных масел, дизельного топлива, керосина, мазута, пресной, морской, «подтоварной» воды и других агрессивных сред.

ОСОБЕННОСТИ Материал тиксотропный, имеет низкое содержание органических растворителей, позволяет наносить толстослойное покрытие. Специальная марка эмали позволяет нанесения одного слоя до 400 мкм (аппаратами высокого давления, со смешением основы и отвердителя при нанесении)

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ Для окраски резервуаров для хранения нефтепродуктов, трубопроводов, а также других металлоконструкций, эксплуатирующихся в агрессивных условиях. Система покрытий НЕФТЬЭКОР включена в реестр ТТ, ТУ и ПМИ ОАО «АК Транснефть», имеет заключение ВНИИСТ, ФГУП ГосНИИГА.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	Светло-зеленый, серый
Внешний вид	Покрытие глянцевое
Разбавитель	P-4 (не более 5%)
Массовая доля нелетучих веществ	80-85%
Жизнеспособность	Не менее 1 часа при +20°C
Теоретический расход	160-240 г/м ² на 1 слой
Толщина сухой пленки	100-150 мкм

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Подготовка поверхности Загрунтованную поверхность очистить от механических загрязнений. В случае необходимости обезжирить. Тщательно обеспылить.

Подготовка материала Основу материала перемешать до однородной массы. Отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, и тщательно вымешать. Полученную композицию выдержать в течение 15-20 минут при температуре нанесения. При необходимости разбавить до рабочей вязкости.

Условия нанесения Окраску производить при температуре от +10 °C до 35 °C, относительной влажности до 85%

Методы нанесения	Безвоздушное распыление	Давление краски на выходе из сопла – 150 атм, диаметр сопла 0,38-0,53мм (0,015"-0,021")
	кисть, валик	рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 30-65 с.

Количество слоев Рекомендуется 1-2 слоя.

Время высыхания До степени 3 – не менее 24 часа при +20°C. В закрытых полостях и труднодоступных местах время сушки увеличивается в 1,2 раза. Выдержка системы покрытий до введения металлоконструкции в эксплуатацию – 7 суток.

ХРАНЕНИЕ В складском помещении или под навесом, исключающим попадание прямых солнечных лучей при температуре от -35°C до +35°C. Срок хранения 12 месяцев – основы, 6 месяцев - отвердитель.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОКРЫТИЯ Используется при температуре -50°C +60 °C, условия УХЛ-1